

Werkstoffdatenblatt AlMgSi0,5 F22

Werkstoff	AlMgSi0,5 F22
Werte für den Zustand	warmausgehärtet
Werkstoffnummer EN-AW	AlMgSi
Neue EN-AW	6060
Alt DIN 1725	3.3206.71
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3 (DIN 1725 T.1)
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1 (DIN 1748 T.2)
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2 (DIN 1748 T.1)
Maße, zulässige Abweichungen	EN 755-9 (DIN 1748 T.4)
Legierungsbestandteil ca. %	Mg0,5 / Si0,5 / Fe0,2
Zugfestigkeit Rm N / mm ²	215 - 260
0,2-Streckgrenze N / mm ²	160 - 230
Bruchdehnung A5 %	12 - 26
Brinellhärte HB	70 - 80
E-Modul N/mm ²	ca. 70000
Wärmeleitfähigkeit W / cm °C	ca. 1,86
Wärmedehnzahl 20-100 °C	23,4
Thermosstabil bei Kurzeinwirkung bis	ca. 150 °C
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm x mm ²	28 - 35
Dekoratives Anodisieren	sehr gut
Hartanodisieren	Bis 80 µ
Hartverchromen	ja
Chemisches Vernickeln	ja
Beizen	sehr gut
Chromatieren / Phosphatieren	sehr gut
Schweißen	MIG/WIG/G
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut
Dichte kg/dm ³	2,7
Werte betreffen	Profile, -Rohre, -Stangen für mittlere Querschnitte
Kennfarbe	keine